#### **CONDENSATION ACIDE**

#### La chaudière à condensation est plus efficace ... Elle condense les gaz d'échappement et récupère 30% d'énergie!

Le gaz carbonique de la combustion est emprisonné dans la vapeur d'eau lors de la condensation : Il forme de l'acide carbonique ... Le condensat rejeté est très acide pH 2,6 - 5.

## **POURQUOI STOPPER L'ACIDE ?**

Un chauffage 24 kW condense 7 000 litres par an d'acide fort!

Le condensat produit est :

- un acide très agressif à agressif pH 2,6 à 5 (fioul gaz)
- abondant : 3,5 litres par heure pour 24 kW, (0,15 litre par kW et par heure) Ex. une rue ou un immeuble avec 100 chaudières : 700 000 litres d'acide
- Les évacuations fonte ou béton ne résistent pas à cet acide<sup>1</sup>

L'impact environnemental de l'acide carbonique n'est plus à démontrer.

#### **INTERDIT PAR LA LOI**

#### Le rejet d'acide ou d'hydrocarbures dans les eaux usées est un «REJET DÉLICTUEUX»

- amende de classe 3 - art 29-2 Réglement Sanitaire départemental type et code des communes art 22 décret 3 juin 1994.

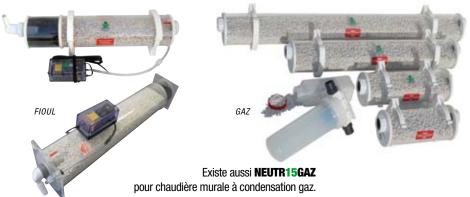
- « Déverser ou laisser s'écouler une substance aux effets nuisibles, même provisoire, sur la santé, sur la flore ou la faune... est puni de deux ans d'emprisonnement et de 75 000 € »
- code de l'environnement art L216-6 ordonnance 2000-916 art 3

## application 1er janvier 2002.

# **NEUTRALIZER**

Ref.	Туре	Puissance maxi*	Charge en kg	Long x Diam mm	Raccord
NEUTR 25 GAZ	Gaz	50 kW	2,6	300 x 125	DN 40
NEUTR 35 FIOUL	Fioul	70 kW	4,1	660 x 125	DN 40-20
NEUTR 50 GAZ	Gaz	100 kW	3,3	380 x 125	DN 40
NEUTR 100 FIOUL	Fioul	200 kW	14	1055 x 180	DN 40
NEUTR 150 GAZ	Gaz	300 kW	6,2	710 x 125	DN 40
NEUTR 300 GAZ	Gaz	600 kW	9,4	1080 x 125	DN 40

<sup>\*</sup> Puissance maximale = puissance nominale en continu x 2



## Dans cette boîte **NEUTR 25 GAZ**



Neutraliseur d'acide pour chaudière gaz 25 kW

## **RECHARGES DISPONIBLES**

NEUTRAL 13	Recharge 1,3 kg pour NEUTR 15-25
NEUTRAL 26	Recharge 2,6 kg pour NEUTR 35-100
NEUTRAL 50	Recharge 5 kg pour NEUTR 150-300
NEUTRAL CA	Absorbe Fioul recharge 1 kg



**Entretien annuel:** 

Recharge annuelle 10 à 20 %. La consommation varie selon l'acidité Laisser un espace d'air de 3 cm minimum





(1) Résultats du Test réalisé par l'Université Technique de Munich (chaudière 14 kW): 95% du temps l'acide condensé coule sans être dilué aux eaux usées. Impact sur le béton et fonte : 3 mm de corrosion acide par an



## CHAUDIÈRE CONDENSATION GAZ IL FAUT TRAITER

## **NEUTRALIZER**® **CHAUDIÈRE** GAZ **À CONDENSATION**

- Acide neutralisé
- Conformité avec la loi
- Protège l'environnement



**PROTÉGEZ L'ENVIRONNEMENT RÉDUISEZ LES REJETS DE CO2** 



**NEUTRALIZER** 

Rejet autorisé

(PH 6.5 - 8)

## **NEUTRALISEZ** SANS ACIDE NI CO2 REJETÉ



## **Traitement Obligatoire**

«Les condensats, bien qu'assimilés aux eaux usées doivent être évacués après traitement»

- DTU n°60-1 : NF P16-250-1, NF EN 12056-1



**CONDENSAT ACIDE**