

## TRAITEMENT D'EAU

- Choix le plus sûr et sain
- Efficacité supérieure
- Ni sels, ni produits chimiques, ni électricité
- Très économique
- Simple et Compact



PMS + PI20

PMS + PI25

PMS + PI32

Filtres anti-rouille et anti-calcaire

# Composants et Fonctions

Félicitation vous avez fait le bon choix : le tableau page 5 explicite clairement que le Polar PMS + PI est le meilleur choix pour l'eau de boisson, la préparation des aliments et la cuisine, et cela aussi sur les plans économique et environnemental.

L'eau est traitée lorsqu'elle passe à travers le Polar à Induction (PI). Un dispositif dans le raccord de sortie du Polar force un écoulement cyclonique pour achever le traitement de l'eau et le stabiliser ensuite. Cela permet de précipiter en gros la rouille et d'assembler les ions des minéraux du tartre présents dans l'eau calcaire. Dès lors, ils resteront suspendus sous la forme de particules microscopiques. Ils ne peuvent pas se regrouper en amalgame ou tartre pendant 24 heures.

L'effet du traitement est maximal pendant les 6 premières heures, il diminue graduellement au cours des 30 heures suivantes. Si l'eau est simplement stockée pendant plus de 36 heures après le traitement, l'effet disparaît. Cependant, pour une consommation normale qui fluctue par période, l'eau "âgée" est remplacée par de l'eau traitée fraîche et sort du système par le vidage à l'égout avant qu'elle ne puisse nuire. En cas de stagnation prolongée : la quantité de dépôts sera négligeable car l'eau n'est pas consommée, il n'y a donc pas d'apport d'eau calcaire.

Pour les systèmes avec une pompe de recirculation (bouclage production d'eau chaude, tour de refroidissement, etc.), le traitement "Polaire" de l'eau doit être optimisé en installant une petite unité Polar pour re-traiter le débit d'eau recyclée. La règle empirique pour un tel système dit semi-fermé/bouclé vise un re-traitement par circulation à travers de Polar toutes les 4 heures. Pour un circuit complètement fermé /stagnant, la règle de base est un traitement du volume stocké du circuit par Polar de 5% par heure (ou 100% en 24h).

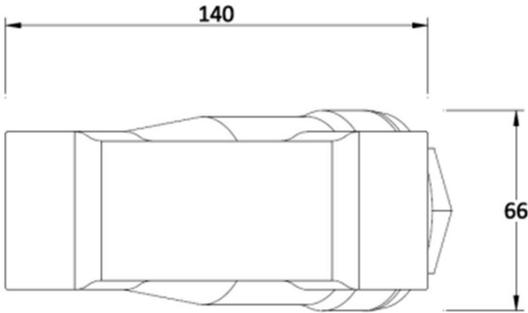
Le Polar à Induction (PI) protège contre la rouille et le calcaire, le tartre dur. Le PMS Polar Magnétique protège le Polar PI des particules, des oxydes et des éléments métalliques présents dans l'eau. La présence de ces impuretés réduirait l'efficacité du traitement Polar PI, le PMS doit donc précéder le PI.

La formation de tartre est proportionnelle à l'augmentation de la température de l'eau. Une surchauffe de l'eau provoque un tartre excessif, ce qui réduit le débit de votre système et vous oblige à augmenter la température - un cercle vicieux. Par conséquent, si possible, évitez de chauffer votre eau à plus de 65 degrés Celsius.

## SPECIFICATIONS

		PMS+PI20	PMS+PI25	PMS+PI32
Débit Nominal	m3/h	2.8	5.2	8.5
Plage de débit	m3/h	1.4-5.6	2.6-10.4	4.2-17
Temperature Max.	Celsius	120	120	120
Pression max normale/test	Bar	25/40	25/40	25/40
Filetage connections	BSP/BSPT	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"
Longueur	Mm	280	280	280
Profondeur	Mm	116	116	116
Poids	Kg	6.5	6.5	6.5
Champs Induction	Gauss	6000	6000	6000
Tamis du PMS	Micron	1500	1500	1500

# Polar Préfiltre Magnétique (PMS)

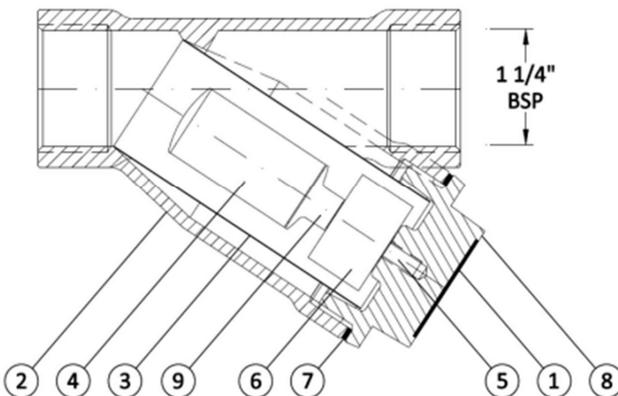
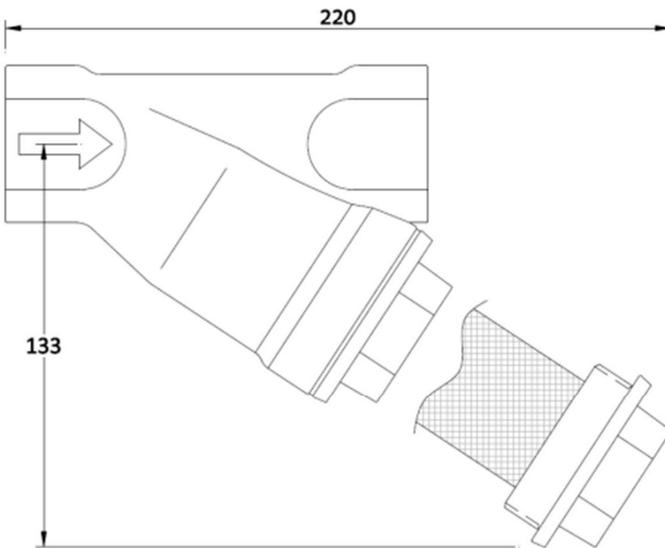


## Eau :

Pression Nominale : PN 25 bar

Pression Test : PT 40 bar

Température maxi : 120 °C max



## Index PMS :

1. Product ID-label étiquette
2. Housing, Brass CW511L corps
3. Strainer Basket SS.316L tamis
4. Magnetic collector S.S. 316L and 431 aimant
5. Center Bolt, A4, M6x40 axe
6. Special Zink-alloy anode
7. Gasket 66x57x1.5 joint
8. Plug, Brass CW511L bouchon
9. Tool-neck support

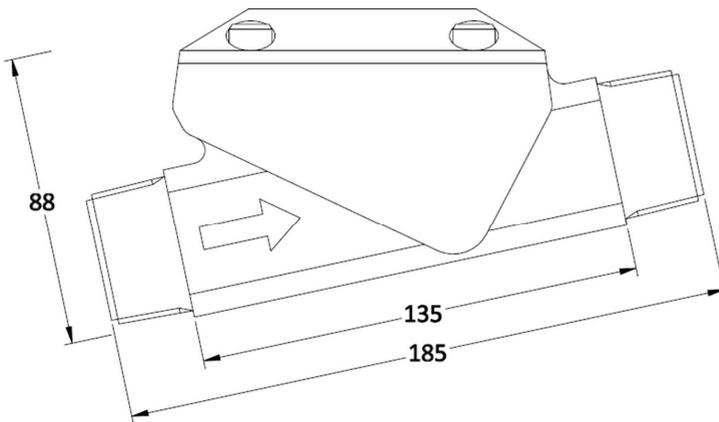
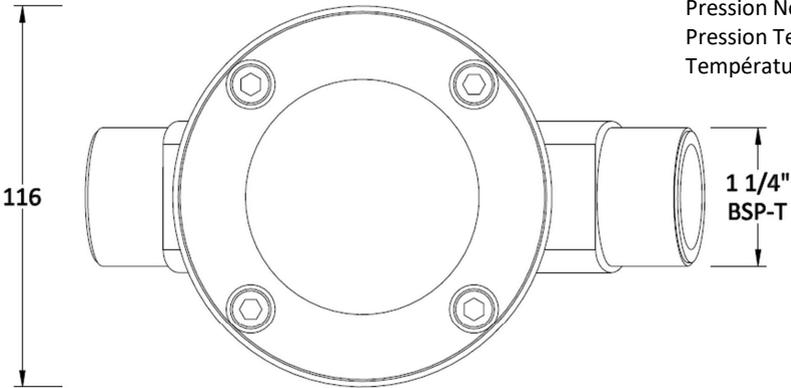
# Systeme à Induction Polar (PI)

## Eau :

Pression Nominale : PN 25 bar

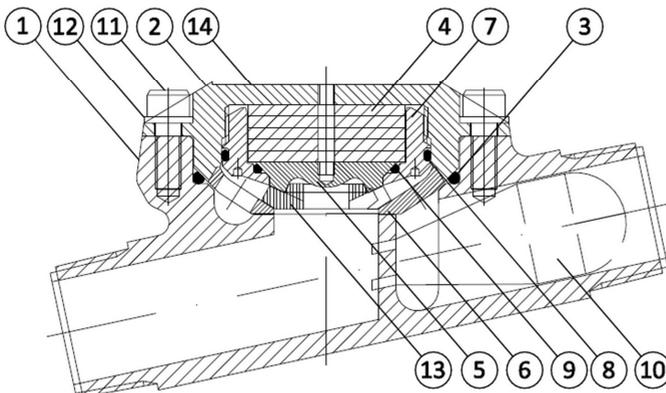
Pression Test : PT 40 bar

Température maxi : 120 °C max



## Index PI:

1. Casing, Brass CW511L corps
2. Assembly holder SS. 431 couvercle d'assemblage
3. O-Ring EPDM 74.6x3.53
4. NdFeB N48H syst magnet
5. Center shoe SS. 431 pole
6. Outlet shoe SS. 431 sortie
7. Seal SS. 316L joint
8. O-ring EPDM joint
9. O-ring EPDM joint
10. Diverter SS. 316L hélice
11. Allen Bolt, A4, M8x20 vis
12. Split washer, A4, 8.1x14.8x2 rondelle
13. Induction ring SS. 316L
14. Product ID-label plaque



# Choix et Installation

## QUEL TRAITEMENT D'EAU ?

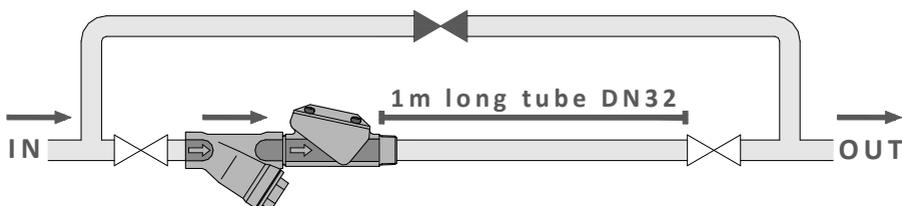
Les Critères + -

Le CHOIX

	Adoucisseur Echange d'ions	Phosphates Polyphos Sili.	POLAR PMS+PI Filtre Induction
Pollue l'eau	Oui	Oui	Non
Maladie cardiovasculaire	Risque	Non	Non
Protection anti-calcaire	80-100%	30-100%	70-90%
Corrosion Protection	Non	20-80%	50-90%
Protection métaux lourds	Risque	Non	Film Tillmans
Protection xenoestrogènes	Risque	Non	Film Tillmans
Développement bactérien	Risque	Risque	Non
Consommation	Eau + Sels	Sels	Non
Coût de fonctionnement	Important	Moyen	Minime

Exemple d'installation ci-dessous.

- ✓ Veuillez respecter la direction du flux d'eau indiquée sur l'unité Polar.
- ✓ Installez le PMS et PI dans un lieu accessible pour le nettoyage et l'entretien.
- ✓ Une installation en by-pass permet la maintenance sans couper l'eau.
- ✓ Assurez-vous que toute la tuyauterie est reliée à une même masse ou terre.
- ✓ Le Polar PI peut-être installé en toute position, alors que le Polar PMS doit être installé bouchon/couvercle vers le bas pour bien vider le tamis lors du nettoyage.
- ✓ Allouez de préférence un mètre de tuyauterie droite en DN32 après la sortie du Polar PI, sans coude ni raccord inutile. Ceci alloue à l'eau traitée une seconde pour se stabiliser et équilibrer ses ions avant qu'elle entre dans circuit, l'efficacité et le résultat sont améliorés.



# Maintenance

Le Préfiltre Magnétique PMS et le Polar à Induction PI doivent être nettoyés pour garantir leur efficacité.  
Périodicité recommandée PI : Première inspection au plus tard deux mois après l'installation, puis au minimum tous les six mois.

Périodicité recommandée PMS : Première inspection au plus tard deux semaines après le démarrage, puis nettoyage du PMS une fois par mois, ensuite, selon son état au minimum tous les six mois.

Important ! Avant le démontage assurez-vous de couper l'eau et abaisser la pression du système.

## Nettoyage du Préfiltre Magnétique Système PMS

1. Ouvrez le bouchon du PMS (8) avec une clé ou clé à molette de 41mm. Videz et nettoyez le tamis inox (3). Nettoyez le collecteur magnétique en Inox (4) et contrôlez le bon état de l'anode (6) elle ne doit pas être rongée.
2. Si l'anode (6) est réduite de plus de 50%, remplacez-la en ôtant d'abord le collecteur inox (4) en maintenant avec une pince sur l'embout prévu (9).
3. Si un nettoyage à l'eau sous pression et à la brosse ne suffit pas en raison des incrustations résistantes, les pièces peuvent être trempées dans du vinaigre blanc pendant 12 h. pour les dissoudre. Pensez alors à ôter ou protéger l'Anode (6) contre l'exposition à cet acide.
4. Avant de remonter, assurez-vous du bon état des joints (7) et surfaces d'étanchéités propres et lisses, utilisez de la graisse silicone alimentaire.

## Nettoyage du Polar à Induction PI

1. Utilisez une clé Allen 6 pans de 6 mm pour dévisser le couvercle qui contient l'assemblage (2) ôter les 4 vis Allen (11).
2. Extraire avec précaution le couvercle et son assemblage magnétique (2). En cas de difficulté glisser une lame de couteau à peindre ou équivalent pour dégager délicatement l'assemblage inox de sa base laiton (1).
3. Nettoyez le passage de l'eau du couvercle magnétique inox (2) avec une brosse nylon non métallique et un jet d'eau. Assurez-vous que chaque orifice soit parfaitement propre. La base de sortie (6) et la coupelle circulaire d'induction (13) peuvent être ôtées pour faciliter le nettoyage. Elles sont tenues par les champs magnétique uniquement, elles peuvent être retirées par effet de levier à l'aide de tournevis ou tige de 8mm glissé dans l'un des 7 trous.
4. Attention à ne pas pincer vos doigts, la force magnétique est considérable. Utilisez des gants. **Attention ne pas démonter les parties 4, 5, 7, 8 or 9 car cela détruirait l'unité magnétique.**
5. Si le nettoyage du passage de l'eau est difficile ou des concrétions se sont formées, immergez 12h dans du vinaigre blanc les parties métalliques pour ramollir les dépôts solides à nettoyer.
6. Nettoyez les 4 boulons Allen (11) et leur logement. Graisser à la graisse cuivre.
7. Vérifiez l'état du joint torique O-ring-seal (3) et de la surface d'étanchéité propre et lisse avant de remonter le couvercle. Graisser à la graisse silicone alimentaire les étanchéités.
8. Après assemblage, resserrez en croix les 4 vis Allen (11) à 20 Nm maxi. = couple 2Kg/m.



**POLAR®**

93600 Aulnay-s/bois – France

Email: [sav@polar-france.com](mailto:sav@polar-france.com)

Web : [www.polar-france.com](http://www.polar-france.com)



**POLAR®**  
INTERNATIONAL