

Filtre à Rinçage Turbo - FT 2" & 3"-acétal -



FILTRE PLASTIQUE AVEC PRISE D'EAU (OU MANOMETRE) AMONT ET AVAL.
TAMIS INOX PERMANENT 100 μ EN STANDARD.

FINESSES DE FILTRATION DIFFERENTES DISPONIBLES EN OPTION

tamis inox, disponible en 50, 80, 200, 300, 500 et 800 μ

RINÇAGE PAR CONTRE—COURANT PAR OUVERTURE MANUELLE DE LA VANNE DE VIDANGE. POSSIBILITE D'AUTOMATISATION AVEC PROGRAMMATEUR.

APPLICATION :

Eau potable, eau de ville, eau de pluie et eau de puits jusqu'à 50 m³/h.

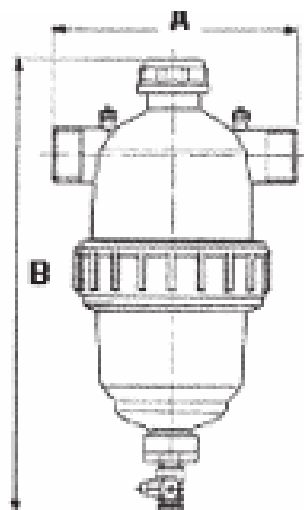


Respecter le sens de passage de l'eau,
sens de la flèche > sur le corps du filtre,
celui-ci dépend du type de filtration :

SCREEN = TAMIS

DSIC = DISQUES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	FT2	FT3
Diamètre entrée / sortie mm	50	80
A mm	280	280
B mm	505	609
Surface filtre (tamis) cm ²	465	700
Surface filtre (disques) cm ²	790	1185
Débit maxi (eau propre) m ³ /h	25	50
Pression maxi bar	10	10
Température maxi °C	60	60
Poids (tamis) kg	3.6	4.5
Poids (disques) kg	4.4	5.7



Filtre à Rinçage Turbo – FT2 & 3''-acétal - Instructions d'installation et d'entretien

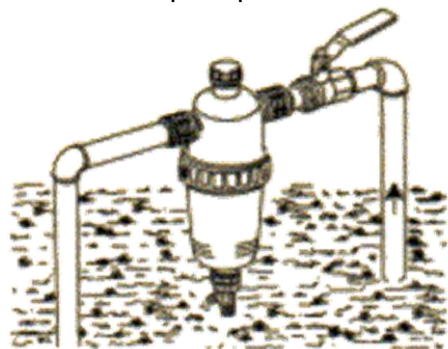
Vous venez de faire l'acquisition d'un filtre acétal POLAR-FT et nous vous en félicitons. Ce filtre est destiné à solutionner les problèmes d'introductions de particules indésirables et d'impuretés solides dans le réseau d'eau domestique.

Nous vous conseillons de bien lire ces instructions avant l'installation.

INSTALLATION

Le dessin ci-dessous décrit une installation type. Il faut essentiellement respecter le sens de passage de l'eau dans le filtre.

Prendre soin de disposer de suffisamment de place sous le filtre pour pouvoir retirer le tamis.



Il est recommandé d'utiliser du PVC ou du PE pour le raccordement du filtre sur des canalisations en métal. Utiliser également du téflon ou de la silicone sur les entrées et sorties, mais pas pour la vanne de vidange qui ne nécessite aucun jointage (raccord compression)

Pour un meilleur nettoyage par contre courant, installer la vanne d'arrêt avant le filtre.

RINCAGE MANUEL

Le rinçage manuel doit être effectué toutes les semaines. Le résultat de ce rinçage nous renseigne sur l'utilité d'augmenter ou de diminuer l'intervalle entre chaque rinçage.

Pour rincer le filtre, fermer la vanne aval du filtre et ouvrir la vanne de vidange pendant environ 30 secondes (ce laps de temps peut augmenter suivant la quantité d'impuretés récoltées à chaque rinçage). Le système d'amélioration du nettoyage TURBO est fourni en standard avec le filtre.

Le procédé de programmation automatique du nettoyage par temporisation est une option (nous consulter).

NETTOYAGE DU FILTRE

- Nettoyer le tamis filtrant (tel qu'il est précisé plus bas) quand la différence de pression entre l'entrée et la sortie du filtre dépasse 0,5 bar ou lorsque la pression du réseau en distribution devient insuffisante. Des manomètres peuvent être montés sur le filtre.
- Fermer la vanne avant. S'il y a une vanne après, fermer la pour éviter de vider le réseau lors du rinçage.
- Ouvrir la vanne de vidange pour relâcher la pression.

ATTENTION : ne pas dévisser la base du filtre tant que la pression n'a pas été relâchée.

- Dévisser la bague de serrage du bol
- Retirer la base du filtre et inspecter le joint. Rincer les dépôts de boues et remplacer le joint si nécessaire. Le nouveau joint doit être collé (super glue).
- Retirer le tamis filtrant et le rincer avec de l'eau. Le frotter avec une brosse douce (ne pas utiliser de brosse métallique qui pourrait endommager le tamis).
- S'assurer du bon état du tamis et que tous les joints sont correctement mis en place et en bon état. Remplacer si nécessaire les joints endommagés.
- Replacer l'élément filtrant dans le corps du filtre. S'assurer que le joint du couvercle est correctement placé et en bon état. Replacer la base du filtre à l'aide des boulons, rondelles et vis. Serrer manuellement les vis à ailettes.
- Remettre l'eau en service et vérifier l'absence totale de fuites.