

# TRAITEMENT UVC

## UV34

### NOTICE D'INSTALLATION ET D'ENTRETIEN

#### ATTENTION NE JAMAIS EXPOSER SES YEUX DIRECTEMENT AUX Uvc

Le stérilisateur UV est conçu pour un traitement bactéricide par rayonnement Uvc, détruisant virus, microbes et bactéries. L'UV34 permet un débit de 2 m<sup>3</sup>/h (selon une transmission de 90 à 98 % sur 10 mm pour une dose de 25 mJ/cm<sup>2</sup>).

#### DESCRIPTIF

L'appareil se compose :

##### A. D'un boîtier électrique :

- Circuit d'alimentation électrique de la lampe,
- Transformateur 220V à allumage automatique,
- Fil d'alimentation du circuit avec prise de terre.

##### B. D'un corps principal :

- Chambre de traitement dans laquelle est disposée une gaine quartz.  
Le montage et démontage de la gaine quartz est assuré par le vissage et dévissage d'un presse-étoupe moleté en laiton chromé, l'étanchéité se fait par l'intermédiaire d'un joint torique.
- Entrée raccord 3/4" M
- Sortie raccord 3/4" M

##### C. D'un connecteur avec lampe :

- La lampe de type mono-culot 40 W réf. : UV34LAMPE (durée de vie 7 500 heures).
- Le connecteur d'alimentation de la lampe.

#### INSTALLATION et MISE EN SERVICE

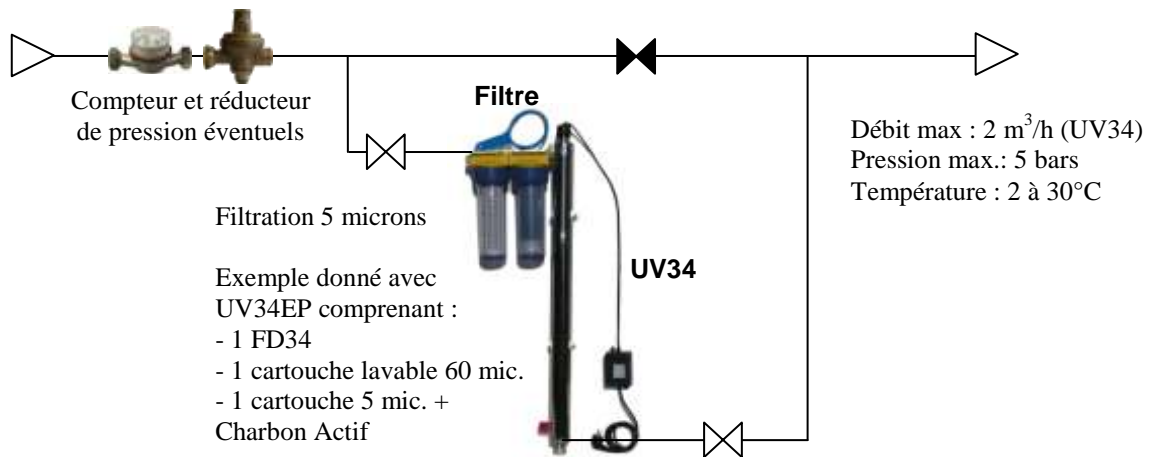
- 1) Effectuer le raccordement hydraulique de l'appareil, celui-ci peut se faire par des flexibles, avec raccords rapides (voir schéma au dos).  
**Alimenter en eau froide (2 à 30°C) filtrée à 5 microns, pression maxi 5 bars. Protéger du gel.**
- 2) Mettre progressivement l'appareil en eau et sous pression du réseau.
- 3) S'assurer de la bonne étanchéité du circuit hydraulique. Si toutefois une mauvaise étanchéité apparaît, visible à l'extérieur du tube quartz, couper l'alimentation hydraulique, purger par l'ouverture d'un robinet puis dévisser et revisser le presse-étoupe en s'assurant d'une bonne étanchéité au niveau du joint torique.  
IMPORTANT : le serrage trop important du presse étoupe peut également provoquer une fuite en pinçant le joint torique et/ou endommager le tube quartz.
- 4) Brancher électriquement et procéder à la **désinfection du réseau d'eau**.



## MACHINES NORDIQUES S.A.

6 RUE LOUISON BOBET – B.P. 135 – F 93623 Aulnay sous Bois cedex  
Tél. : 01 48 69 36 27 – FAX : 01 48 69 43 33  
E-mail : [courrier@polar-france.com](mailto:courrier@polar-france.com) – Site internet : [www.polar-france.com](http://www.polar-france.com)

## SCHEMA D'INSTALLATION



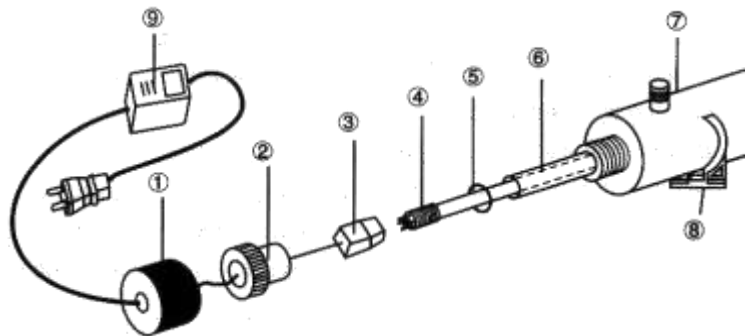
## ENTRETIEN

- 1) Remplacer la lampe après 7 500 heures de fonctionnement.
- 2) Nettoyer la gaine quartz une fois par an et plus si nécessaire (à remplacer tout les deux ans) :
  - Dévisser le presse-étoupe
  - Nettoyer la gaine quartz
  - Remonter la gaine quartz
  - Revisser délicatement le presse-étoupe en s'assurant de l'étanchéité par le joint torique (cf. mise en service).

**Important :** avant utilisation et lors de toute intervention sur le circuit sanitaire, procéder à une désinfection du réseau d'eau. Pour cela, injecter du peroxyde d'hydrogène dans le circuit en utilisant les filtres comme pot d'introduction, allumer la lampe UVc puis faire circuler le désinfectant dans toute l'installation par soutirage.

## NOMENCLATURE DIMENSION :

N°	Désignation	Référence
1	CAPUCHON EN PVC	UV34CAPUCH
2	PRESSE ETOUPE	UV34PRESS
3	CONNECTEUR LAMPE	UV34PRISE
4	LAMPE ULTRAVIOLET	UV34LAMPE
5	JOINT	UV34JT
6	QUARTZ	UV34QUARTZ
7	CORPS	UV34COR
8	SUPPORT	UV34SUPP
9	TRANSFORMATEUR	UV34TRANSFO



A	B	C	D	RACCORDEMENT
800	63.5	105	930	3/4"

(en mm)

