



- DEFERRISEUR
- ADOUCISSEUR
- ELEVATEUR DE pH

# ACBF

28

42

Tête Fleck 2750

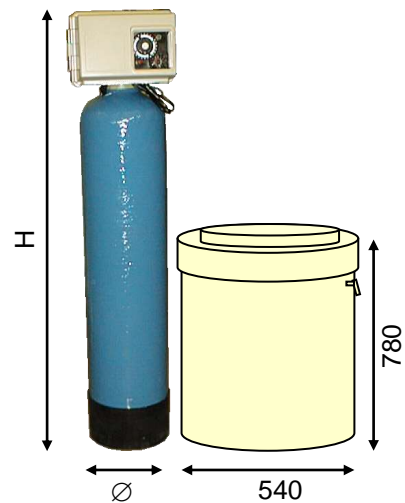
Zéolite activée



**POLAR**<sup>®</sup> FRANCE  
TRAITEMENT DE L'EAU

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle :	ACBF28	ACBF42
Tête :	Fleck 2750	Fleck 2750
Volume :	28 litres	42 litres
Raccords :	1"	1"
Débit :	2,3 m3/h	2,8 m3/h
Ø :	257 mm	257 mm
H :	940 mm	1400 mm
Temp. max :	30°C	30°C
PN :	6 bar	6 bar
Poids :	40 kg	60 kg
Bac à sel :	100 litres	100 litres
Conso. Sel :	4,2 kg/régénération	6,3 kg/régénération



**Les déferriseurs de type ACBF font partie de la nouvelle génération de traitement d'eau.**

Spécialement adaptés pour traiter les eaux de sources et de forages, les ACBF contiennent du **zéolite** développé tout particulièrement pour enlever le **fer**, le **manganèse**, **neutraliser le pH acide**, **absorber l'ammonium** et **adoucir**.



Ce **zéolite** se différencie d'un produit de filtration classique dans ce sens que le fer et le manganèse sont enlevés par échange d'ions. Il n'est pas nécessaire avant le traitement d'exposer le fer et le manganèse à un pré-traitement d'oxydation. Si ces éléments se présentent quand même sous leur forme non dissoute, le zéolite fonctionnera comme un produit de filtration ordinaire.

Le nettoyage du **zéolite** se fait automatiquement par le biais de la tête programmable de l'appareil. Il consiste en un détassage et une régénération par échange d'ions au chlorure de sodium (NaCl).

Tout comme avec les autres produits d'affinage des eaux, il est essentiel de respecter les conditions d'emploi et d'entretien afin d'obtenir une durée de vie maximale. Dans des conditions d'opérations normales, le temps de vie du zéolite est d'au moins 10 ans.

## CONDITIONS D'EMPLOI

Dans des conditions d'emploi normales, la durée de vie du zéolite est d'au moins 10 ans.

### TDS

La teneur totale en matières dissoutes (TDS : total dissolved solids) doit être supérieure à 80 ppm. Avec moins de matières dissoutes, les cristaux peuvent se détériorer et la durée de vie du zéolite sera inférieure à 2 ans.

### ACIDITE

Un pH inférieur à 4,5 peut avoir les mêmes conséquences. Il est donc strictement déconseillé de procéder à un nettoyage chimique avec des acides.

### SODIUM

Du sodium dans l'eau d'alimentation diminue la capacité d'échange du zéolite. Considérez 1 mg/l de Na comme 0,22°F. Par exemple, si l'eau d'alimentation contient 25 mg/l de sodium, il faut prendre en compte une dureté équivalente de 5,5°F.

### DURETE MINIMALE

La dureté doit être supérieure à 5,1°F pour que les cristaux puissent correctement échanger des ions de fer contre des ions de sodium.

### CHLORATION

Le chlore ne nuit pas du tout aux cristaux et peut donc être utilisé pendant la régénération. La chloration a pour but d'éliminer les bactéries qui peuvent se former éventuellement dans le cas où le zéolite serait utilisé pour l'absorption d'ammonium.

A la mise en route, il est nécessaire de déclencher une régénération afin que le zéolite ait sa pleine capacité d'échange.

## INSTALLATION

- préfiltrer à 22 µm avant l'appareil
- raccorder l'entrée et la sortie à l'aide de flexibles (non fournis)
- effectuer la mise à l'égout du trop plein du bac à sel et de l'évacuation de la tête
- raccorder le bac à sel à la tête de l'appareil à l'aide du tubing et des pièces de liaison fournies.

Procéder à la mise en route